



ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2019.0039.001

DVS ZERT bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen

Sandker Metallbau GmbH
Twickenweg 6
49751 Sögel
Deutschland

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

EN 15085-2 Zertifizierungsstufe CL1

in dem auf der Rückseite angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 21.05.2019 bis 20.05.2022

Düsseldorf, 21.05.2019
Ausstellungsort und -datum

Dipl.-Ing. Menneböck
Leitender Betriebsprüfer


Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2019.0039.001

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135	1.1/1.2	t = 1 - 24 mm	-
	1.1/1.2	t >= 3 mm	-
141	8	t >= 3 mm	-

- Anwendungsgebiet:**
- Neubau von Bauteilen und Komponenten für Schienenfahrzeuge
 - keine Konstruktion
 - kein Einkauf geschweißter Bauteile

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Andre Sandker (IWE) geb.: 12.11.1990

Gleichberechtigte(r)

Vertreter: -

Vertreter: Heinz Sandker (IWS) geb.: 23.02.1963
Stefan Windhaus (IWS) geb.: 22.01.1982

Bemerkungen: keine

Registrierung OR EN15085: DVSZERT/15085/CL1/039/0/19

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Bedingungen nach der Norm EN 15085-2:2007, Pkt. 7.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.